



# Разработка способа утилизации кусковых отходов производства древесноволокнистых плит

Лесосибирский филиал ЛфСиБГТУ

Научный руководитель к.т.н., доцент Н.А. Петрушева

**Цель:** Разработка способа утилизации кусковых отходов производства древесноволокнистых плит с возможностью использования их в технологическом процессе производства ДВП мокрым способом.

## Задачи проекта:

- определить объемы образующихся кусковых отходов и их качественный состав;
- выявить особенности переработки кусковых отходов производства ДВП и подготовки их для использования в основном производстве;
- определить способ подготовки вторичной волокнистой массы из кусковых отходов производства ДВП, произведя сравнительный анализ плитообразующих свойств древесноволокнистой массы, полученной различными способами;
- определить оптимальные режимы работы оборудования для подготовки вторичной волокнистой массы

**Основные технологические показатели процесса получения готовой продукции и затраты электроэнергии на обработку вторичной массы**

Показатели	Значения показателей		
	без использования вторичной массы	с использованием вторичного волокна, обработанного в конической мельнице тах – 4 %	с использованием вторичного волокна, обработанного в гидроразбивателе тах – 20 %
Степень помола композиций, ДС	21,0 - 22,0	18,0	21,0
Средняя длина волокна композиций, мм	10 - 14	12,0	11,5
Прочность ДВП, МПа	41,7	35,6	41,0
Плотность ДВП, кг/м <sup>3</sup>	920,0	803	917,0
Разбухание ДВП, %	28,6	36,0	29,2
Удельный расход электроэнергии на обработку вторичной массы, кВт ч/кг	----	41,0	30,0