

АННОТАЦИЯ

Рабочей программы дисциплины

Технология и оборудование древесных плит**Направление подготовки**

35.03.02 Технология лесозаготовительных и деревоизделий производств

Направленность (профиль)

Технология деревоизделий

Объем дисциплины составляет 7 зачетные единицы (252 часов).

Цель и задачи дисциплины

1.1 Цель: подготовка студентов пользоваться нормативными документами по качеству древесных плит для принятия конкретного решения при разработке технологического процесса производства древесных плит при использовании синтетических kleев и модифицирующих добавок.

1.2 Задачи:

- умение пользоваться техническими средствами для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья, древесных материалов;
- закрепление знаний в области процесса склеивания, влияющие на качество изготавливаемой продукции;
- способность разрабатывать проекты по производству древесных плит с учетом физико-механических показателей;
- освоение технологии основных видов древесных материалов и применяемое при этом оборудование.

Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с установленными в программе индикаторами достижения компетенций

Код компетенции	Содержание компетенции	Индикаторы достижения компетенции	Планируемые результаты обучения по дисциплине, соотнесенные с установленными в программе индикаторами достижения компетенций
ПК-1	Способен организовать контроль качества на всех этапах деревообрабатывающего производства	ПК-1.1. Организует входной и технологический контроль качества сырья, полуфабрикатов и готовой продукции деревообработки. ПК-1.2. Контролирует технологические параметры и режимы производства продукции деревообработки. ПК-1.3. Внедряет системы управления качеством, безопасностью и прослеживаемостью производства. ПК-1.4. Контролирует соблюдение технологической дисциплины в цехах и правильной эксплуатации технологического оборудования для производства продукции деревообработки. ПК-1.5. Разрабатывает методы технического контроля и испытания	Знать: 1. Основы технологии производства древесных плит. 2. Причины, методы устранения брака продукции производства древесных плит. 3. Требования к качеству продукции производства древесных плит. 4. Методы лабораторного контроля качества сырья, полуфабрикатов и готовой продукции производства древесных плит. 5. Факторы, влияющие на качество выполнения технологических операций производства древесных плит. Уметь: 1. Разрабатывать методы технического контроля и испытания в процессе производства. 2. Анализировать свойства сырья и полуфабрикатов, влияющие на оптимизацию технологического процесса и качество продукции деревообработки. 3. Пользоваться методами контроля качества выполнения технологических операций производства продукции деревообработки. 4. Производить анализ качества и производства продукции деревообработки на соответствие требованиям технических регламентов качества, безопасности и прослеживаемости производства продукции деревообработки. Владеть:

		готовой продукции в процессе производства. ПК-1.6. Внедряет мероприятия, направленные на уменьшение количества подтвержденных претензий к продукции деревообработки.	1. Методами устранения брака продукции деревообработки. 2. Методами лабораторного контроля качества сырья, полуфабрикатов и готовой продукции деревообработки.
ПК-2	Способен внедрять в производство новые или оптимизированные технологии и виды продукции деревообработки	<p>ПК-2.1. Анализирует технические требования нормативных правовых актов к новым видам продукции деревообрабатывающего производства.</p> <p>ПК-2.2. Анализирует существующие технологические процессы, установленного технологического оборудования с целью определения возможности организации на конкретном производстве выпуска новых видов продукции деревообработки.</p> <p>ПК-2.3. Разрабатывает предложения по организации технологической подготовки производства к освоению новых видов продукции деревообработки.</p> <p>ПК-2.4. Подготавливает деревообрабатывающие производства к проведению опытных работ по освоению новых видов продукции и оборудования.</p> <p>ПК-2.5. Проводит опытные работы по освоению новых видов продукции и оборудования деревообрабатывающего производства.</p> <p>ПК-2.6. Тестирует опытную партию нового вида продукции и/или продукции, полученной с использованием нового оборудования.</p> <p>ПК-2.7. Подготавливает отчеты и рекомендации по результатам проведенных опытных работ.</p> <p>ПК-2.8. Внедряет новые виды оборудования материалов и сырья, используемых при производстве продукции деревообработки.</p> <p>ПК-2.9. Прорабатывает предложения поставщиков одежды, машин, технологических материалов, технологического оборудования для производства новых видов продукции деревообработки.</p> <p>ПК-2.10. Разрабатывает техническую и технологическую документации на новые виды продукции деревообработки.</p>	<p>Знать:</p> <ol style="list-style-type: none"> Технические требования к новым видам продукции производства древесных плит. Технологию производства древесных плит. Нормы расхода сырья на производство новых видов древесных плит. <p>Уметь:</p> <ol style="list-style-type: none"> Производить сравнительный анализ существующих и перспективных видов продукции производства древесных плит. Определять необходимость модернизации существующего оборудования и совершенствования технологии для освоения новых видов продукции производства плит. Подготавливать исходные данные для расчета затрат на подготовку производства к освоению новых видов древесных плит. <p>Владеть:</p> <ol style="list-style-type: none"> Нормами расхода сырья на производство новых видов продукции деревообработки. Правилами промышленной безопасности опасных производственных объектов деревообрабатывающего производства. Навыками разработки технологических режимов проведения опытных работ по освоению новых видов продукции и оборудования деревообрабатывающего производства.

		<p>ПК-2.11. Разрабатывает технологический регламент производства нового вида продукции деревообработки.</p> <p>ПК-2.12. Согласовывает со службами конкретного производства разработанного перечня мероприятий по организации технологической подготовки производства к освоению новых видов продукции деревообработки.</p>	
ПК-6	Способен организовать и вести технологические процессы производства продукции деревообработки	<p>ПК-6.1. Организационно подготавливает производство разных видов продукции и технологических процессов деревообрабатывающего производства.</p> <p>ПК-6.2. Организует работу по выполнению плана заказов по выпуску продукции деревообработки в соответствии с нормативными правовыми актами.</p> <p>ПК-6.3. Контролирует ведение основных технологических процессов производства продукции деревообработки.</p> <p>ПК-6.4. Разрабатывает планы размещения оборудования, технического оснащения и организации рабочих мест в рамках принятой в организации технологии производства продукции деревообработки.</p> <p>ПК-6.5. Рассчитывает производственные мощности и загрузки оборудования в рамках принятой в организации технологии производства продукции деревообработки.</p> <p>ПК-6.6. Разрабатывает технологическую и эксплуатационную документации по ведению технологического процесса и техническому обслуживанию оборудования деревообрабатывающего производства.</p> <p>ПК-6.7. Разрабатывает технически обоснованные нормы времени (выработки), линейные и сетевые графики производства продукции деревообработки.</p> <p>ПК-6.8. Рассчитывает нормативы материальных затрат (расхода сырья, полуфабрикатов, материалов, инструментов, технологического топлива, энергии) и экономической эффективности технологических процессов производства продукции</p>	<p>Знать:</p> <ol style="list-style-type: none"> Технологии производства разных видов продукции в производстве древесных плит. Методы расчета экономической эффективности разработки производства и внедрения продукции производства древесных плит. Технологии производства и методы организации производственных и технологических процессов древесных плит. Сменные показатели производства древесных плит. Методики расчета и подбора технологического оборудования для организации производства древесных плит. Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности в производстве древесных плит. <p>Уметь:</p> <ol style="list-style-type: none"> Применять методы подбора и эксплуатации технологического оборудования при производстве древесных плит. Рассчитывать плановые показатели выполнения технологических операций производства древесных плит. Определять технологическую эффективность работы оборудования для производства древесных плит. Определять потребность в средствах производства и рабочей силе для выполнения общего объема работ по каждой технологической операции на основе технологических карт производства древесных плит. Применять методики расчета технико-экономической эффективности производства древесных плит. <p>Владеть:</p> <ol style="list-style-type: none"> Методами подбора и эксплуатации технологического оборудования при производстве древесных плит. Методиками расчета технико-экономической эффективности производства древесных плит.

		<p>деревообработки.</p> <p>ПК-6.9. Разрабатывает технические задания на проектирование и производство специальной оснастки, инструмента и приспособлений, нестандартного оборудования, средств автоматизации и механизации, предусмотренных технологией производства продукции деревообработки.</p> <p>ПК-6.10. Оформляет изменения в технической и технологической документации при корректировке технологических процессов и режимов производства продукции деревообработки.</p>	
--	--	--	--

Место дисциплины в структуре ОПОП

Дисциплина «Технология и оборудование древесных плит» (Б1.В.06) входит в часть, формируемую участниками образовательных отношений блока Б1 «Дисциплины (модули)».

Краткое содержание дисциплины

Характеристика древесных плит. Сыре и материалы для производства древесных плит. Хранение и подготовка сырья в плитном производстве. Измельчение древесины. Сушка, сортировка и хранение измельченной древесины. Дозирование и смешивание древесных частиц со связующим. Формирование ковра. Прессование и обработка древесных плит.

Форма промежуточной аттестации

Очная форма обучения: 5 семестр – зачёт с оценкой;

6 семестр – курсовой проект, экзамен.

Заочная форма обучения: 8 семестр - курсовой проект, экзамен.