

АННОТАЦИЯ

Рабочей программы дисциплины
Внутризаводской транспорт**Направление подготовки**

35.03.02 Технология лесозаготовительных и деревоперерабатывающих производств

Направленность (профиль)

Технология деревопереработки

Объем дисциплины составляет 5 зачетные единицы (180 часов).

Цель: подготовка студентов в области проектирования специализированного подъёмно-транспортного оборудования деревообрабатывающих производств на базе стандартизованных и нормализованных элементов, организации и управления производством с использованием современных подъёмно-транспортных машин и механизмов

Задачи: - умение пользоваться методами оценки и анализа грузопотоков, транспортных операций, применять логистические принципы при проектировании транспорта с учетом характеристик груза;

- закрепление знаний в области промышленного транспорта, грузоподъемных механизмов, пневматических систем;

- способность разрабатывать проекты по оптимизации транспортных операций и грузовых потоков;

- освоение методов расчета транспортирующих устройств и транспортных линий;

- применение полученных знаний на конкретных примерах в технологическом процессе.

Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Планируемые результаты обучения, соотнесенные с установленными в программе индикаторами достижения компетенции
ПК-1 Способен организовать контроль качества на всех этапах деревообрабатывающего производства	ПК-1.1. Организует входной и технологический контроль качества сырья, полуфабрикатов и готовой продукции деревообработки. ПК-1.2. Контролирует технологические параметры и режимы производства продукции деревообработки. ПК-1.3. Внедряет системы управления качеством, безопасностью и прослеживаемостью производства. ПК-1.4. Контролирует соблюдение технологической дисциплины в цехах и правильной эксплуатации технологического оборудования для производства продукции деревообработки. ПК-1.5. Разрабатывает методы технического контроля и испытания готовой продукции в процессе производства. ПК-1.6. Внедряет мероприятия, направленные на уменьшение количества подтвержденных претензий к продукции деревообработки.	Знать: 1. Основы технологии производства продукции деревопереработки. 2. Назначение, принципы действия и устройство оборудования, систем безопасности и сигнализации, контрольно-измерительных приборов и средств автоматики, используемых при производстве продукции деревопереработки. Уметь: 1. Осуществлять технологическую регулировку оборудования, систем безопасности и сигнализации, контрольно-измерительных приборов и средств автоматики, используемых для технологических операций производства продукции деревопереработки. 2. Производить анализ качества и производства продукции деревообработки на соответствие требованиям технических регламентов качества, безопасности и прослеживаемости производства продукции деревопереработки.

		<p>Владеть:</p> <ol style="list-style-type: none"> Методами устранения брака продукции деревопереработки. Методами планирования, контроля и оценки качества выполнения технологических операций производства продукции деревопереработки.
ПК-2. Способен внедрять в производство новые или оптимизированные технологии и виды продукции деревообработки	<p>ПК-2.1. Анализирует технические требования нормативных правовых актов к новым видам продукции деревообрабатывающего производства.</p> <p>ПК-2.2. Анализирует существующие технологические процессы, установленного технологического оборудования с целью определения возможности организации на конкретном производстве выпуска новых видов продукции деревообработки.</p> <p>ПК-2.3. Разрабатывает предложения по организации технологической подготовки производства к освоению новых видов продукции деревообработки.</p> <p>ПК-2.4. Подготавливает деревообрабатывающие производства к проведению опытных работ по освоению новых видов продукции и оборудования.</p> <p>ПК-2.5. Проводит опытные работы по освоению новых видов продукции и оборудования деревообрабатывающего производства.</p> <p>ПК-2.6. Тестирует опытную партию нового вида продукции и/или продукции, полученной с использованием нового оборудования.</p> <p>ПК-2.7. Подготавливает отчеты и рекомендации по результатам проведенных опытных работ.</p> <p>ПК-2.8. Внедряет новые виды оборудования материалов и сырья, используемых при производстве продукции деревообработки.</p> <p>ПК-2.9. Прорабатывает предложения поставщиков одежды, машин, технологических материалов, технологического оборудования для производства новых видов продукции деревообработки.</p> <p>ПК-2.10. Разрабатывает техническую и технологическую документации на новые виды продукции деревообработки.</p> <p>ПК-2.11. Разрабатывает технологический регламент производства нового вида продукции деревообработки.</p> <p>ПК-2.12. Согласовывает со службами конкретного производства разработанного перечня мероприятий по организации технологической подготовки производства к освоению новых видов продукции деревообработки.</p>	<p>Знать:</p> <ol style="list-style-type: none"> Технические характеристики основного технологического оборудования деревообрабатывающего производства и принципы его работы. Технологические процессы и режимы производства продукции деревообработки. <p>Уметь:</p> <ol style="list-style-type: none"> Определять необходимость модернизации существующего оборудования и совершенствования технологии для освоения новых видов продукции деревообрабатывающего производства. Подготавливать исходные данные для расчета затрат на подготовку производства к освоению новых видов продукции. Оценивать готовность производства к проведению опытных работ по выпуску нового вида продукции деревообработки. Исследовать возможности нового технологического оборудования при разных режимах его работы. Оценивать риски внедрения нового оборудования деревообрабатывающего производства. <p>Владеть:</p> <ol style="list-style-type: none"> Навыками разработки технологических режимов проведения опытных работ по освоению новых видов продукции и оборудования деревообрабатывающего производства. Навыками исследования возможности нового технологического оборудования при разных режимах его работы.

Место дисциплины в структуре ОПОП

Дисциплина «Внутризаводской транспорт» (Б1.В.1.В.1.ДВ.05.01) входит в часть, формируемую участниками образовательных отношений блока Б1 «Дисциплины (модули)» и относится к элективным дисциплинам».

Краткое содержание дисциплины

Раздел I. Планирование и расчет грузопотоков.

1.1 Введение. Основные направления и пути развития внутризаводского транспорта.

1.2 Перемещаемые грузы и их параметры

1.3 Методика расчета оптимального уровня механизации и автоматизации технологических процессов.

Раздел II. Пневмотранспорт.

2.1 Потери давления при движении смеси воздуха и материала в горизонтальном, а также в вертикальном трубопроводе.

2.2 Расходная и действительная концентрация смеси. Транспортирование материала в воздушном потоке.

Форма промежуточной аттестации

Зачёт с оценкой.